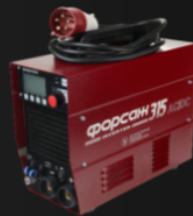


Аппараты:



Электропитание, В:

Трехфазная сеть 380 В 50 Гц

Сварочный ток, А:

5 - 315

5 - 315

5 - 315

5 - 500

5 - 500

Основной режим работы:

MMA

MMA

TIG

TIG

MIG/MAG

Дополнительные режимы работы:

TIG

TIG

MMA

MMA

MMA, TIG

Диаметр электрода, мм:

1,6-5

1,6-5

1,6-5

1,6-6

1,6-5

Диапазон регулирования сварочного тока, А, режим MMA:

20 - 315

20 - 315

20 - 315

20 - 500

20 - 500

Диапазон регулирования сварочного тока, А, режим TIG:

10 - 315

10 - 315

5 - 315

5 - 500

15 - 500

Диапазон регулирования сварочного тока, А, режим MIG/MAG:

-

-

-

-

20 - 500

Процент нагрузки, %, при сварочном токе 250А:

100

100

100

100

100

Процент нагрузки, %, при сварочном токе 315А:

60

60

60

100

100

Процент нагрузки, %, при сварочном токе 400А:

-

-

-

100

100

Процент нагрузки, %, при сварочном токе 500А:

-

-

-

60

60

Максимально потребляемая мощность, кВА:

17

12

17

27

27